

# AG-COLL D4 ST

## OBLAST POUŽITÍ

AG-COLL D4 ST je jednosložková D4 PVAc disperze určená na konstrukční a plošné lepení jakož i pro univerzální použití v dřevařském průmyslu. Díky své třídě odolnosti vůči vodě D4 je možné AG-COLL D4 ST použít pro exteriérové aplikace vystavené působení povětrnostních vlivů, pokud jsou chráněny adekvátní ochranou povrchu nebo na interiérové aplikace vystavené častému a dlouhodobému vlivu tekoucí nebo kondenzované vody.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Forma:	vodní disperze
Barva:	bílá
Viskozita při 23 °C: (Brookfield, vřeteno #3)	6 000 - 8 000 mPas (závislé na teplotě, množství a podkladu)
pH:	2,5 - 3,5
Hustota při 20 °C:	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Sušina:	49-51 %

Při odborném zpracování splňuje požadavky odolnosti skupiny D4 podle DIN EN 204. Výrobek se před použitím musí promíchat. Aby se dosáhlo ideální adheze, je nutné lepené materiály důkladně vyčistit a dodržet doporučený způsob zpracování.

## DOPORUČENÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

Aplikační teplota prostředí, lepidla a materiálu:	18 - 22 °C
Otevřený čas:	cca 6 - 10 min (závisí na druhu lepeného materiálu, teploty, vlhkosti materiálu a okolí)
Doba lisování:	cca 20 - 30 min (závisí na druhu lepeného materiálu, na teploty, vlhkosti materiálu a okolí)
Optimální vlhkost dřeva:	8 - 12 %

Vhodné pro lepení měkkého a tvrdého dřeva, pro lepení laminátových a melaminových papírů na dřevotřísku, MDF a také při výrobě nábytku do koupelny a kuchyně, kde je požadována odolnost vůči vlhkosti.

Při lepení tvrdého dřeva je třeba použít materiál s konstantní vlhkostí a kvalitním opracováním, aby se předešlo snížení kvality spoje a výsledné odolnosti vůči vlhkosti. Pro dosažení maximální odolnosti vůči vlhkosti, mělo by být lepidlo nanášeno na oba lepené povrchy. Maximální odolnost vůči vodě je dosaženo po 7 dnech. Pro dosažení maximální pevnosti lepeného spoje je vhodné lisovat hotový výrobek 2 hodiny. Lepené materiály dosáhnou konečné pevnosti po 24 hod schnutí.

Velmi nízké teploty negativně ovlivňují lisovací čas. Přebytek vlhkosti dřeva (>12%) zpomaluje čas vytvrzování lepidla z čehož vyplývá delší lisovací čas.

Zabraňte kontaktu lepidla se železem a barevnými kovy (zinek, mosaz, cín, měď, hliník aj.) mohou způsobit zbarvení lepeného spoje zejména u dřevin obsahujících třísloviny.

Produkt je od výroby připraven k použití. Následné přidávání vody nebo jiných substancí může změnit charakteristiku lepidla a snížit kvalitu lepeného spoje.

Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné provést vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňuje výsledky lepení.

## ČIŠTĚNÍ

Nezaschlé lepidlo očistit teplou vodou ihned po použití. K zabránění nežádoucího usazování lepidla na povrchu strojů aplikátorů a součástí strojů doporučujeme AGGLU separační pastu, k odstranění zbytků zaschlého lepidla lze použít AG-CLEAN PVAc.

## SKLADOVÁNÍ

Doba skladování: 4 měsíce  
Optimální teplota  
a vlhkost skladování: 15 - 20 °C (max. 25 °C), vlhkost max. 50 %

Doba uskladnění se vztahuje na produkty v originálních, nepoškozených a dobře uzavřených obalech skladovaných podle uvedených podmínek v krytých skladech, chráněných před sluncem, deštěm a mrazem mimo dosah zdroje tepla. Po odběru lepidla je obal třeba opět důkladně uzavřít.

## BALENÍ

30 kg, IBC

## BEZPEČNOST

Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

*Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemůžeme zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvoděny žádné právní nároky. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.*