

STRONG GLUE D3 PVAC

OBLASŤ POUŽITIA

Jednozložková PVAc disperzia na vodnej báze s vynikajúcou odolnosťou proti vode. STRONG GLUE D3 PVAC je vhodný aj na lepenie tvrdého dreva pre lepenie:

- interiérových spojov, ktoré sú často krátkodobo vystavené vode alebo kondenzátu vzdušnej vlhkosti, alebo dlhodobému vplyvu vysokej vzdušnej vlhkosti
- exteriérových spojov, v ktorých je jeden z lepených substrátov vyrobený z dreva.

Nepoužívať v konštrukciách trvalo vystavených vode (napr. lode, člny) alebo statickému náboju (napr. nosné strešné rámy). Produkt je klasifikovaný ako D3 podľa DIN EN 204.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Forma:	syntetická disperzia
Vzhľad:	biela, homogénna, hustá kvapalná disperzia s charakteristickým miernym zápachom
Viskozita: (Brookfield)	10 000 ± 2 000 mPas (závislé na teplote, množstve a podklade)
pH:	3,0 ± 0,4
Hustota:	cca. 1,08 g/cm ³

DOPORUČENÝ SPÔSOB SPRACOVANIA

Aplikačná teplota prostredia, lepidla a materiálu:	15 – 25 °C
Aplikácia:	štetec, špachtľa, valček, valcová nanášačka
Vlhkosť dreva:	8 – 12 %
Minimálna teplota formovania filmu: (MFT)	5 °C
Otvorený čas pri 20°C:	cca. 10 min
Pevnosť lepidla:	min. 10 N/mm ²

Pred použitím je potrebné výrobok premiešať. Môže sa riediť vodou (max. 10 %), ale odporúča sa používať ho bez riedenia (ak sa riedi, schnutie bude pomalšie a hrúbka lepiaceho filmu bude tenšia). Na dosiahnutie ideálnej pevnosti lepidla je potrebné zabezpečiť čistý, neprašný, tesne priliehajúci povrch. Lepidlo nepoužívajte, ak je teplota pracoviska, lepidla a obrobku nižšia ako 15 °C. Ak teplota lepiacej vrstvy klesne pod 5 °C, lepidlo nevytvára film, ale biely prášok. Počas celej doby schnutia teplota lepenej vrstvy nesmie klesnúť pod 5 °C. Ak sa obrobok nezahreje v celom priereze, po stlačení sa lepiaca vrstva vo vnútri obrobku ochladí pred úplným vytvrdnutím (jeho teplota klesne pod MFT), film sa nevytvorí. V tomto prípade sa na povrchu obrobku objaví dokonalá vrstva lepidla, ale vo vnútri obrobku je namiesto vrstvy lepidla biely prášok.

Zvyčajne stačí naniesť lepidlo na jednu stranu (120-180 g/m²), ale v prípade veľmi savého povrchu je potrebné naniesť produkt na obe strany (60-100 g/m²/stranu). Ideálna vlhkosť dreva je 8-10 %. V prípade laminátových podláh a podláh z tvrdého dreva naneste lepidlo do jazýčka okrajov dosky a po predpísanom stlačení prebytok z povrchu zotrite.

Pri bežnom spracovaní nenechávajte lepidlom natreté plochy otvorené dlhšie ako 5 minút, pretože môže dôjsť k vytvrdnutiu na povrchu, čo je nevhodné na lepenie.

Na zvýšenie pevnosti lepidla treba spojené plochy stlačiť tlakom 0,2-0,8 N/mm². Môže sa používať v studených, horúcich a vysokofrekvenčných lisoch (v zime v prípade studených lisov nižšia teplota predlžuje čas schnutia). Všeobecne: nižšia teplota pracoviska a obrobku môže okrem predĺženého času schnutia poškodiť aj pevnosť lepenia.

Minimálny potrebný čas lisovania a teplota sa musia optimalizovať podľa použitej technológie. Ako návod na použitie tohto výrobku odporúčame nasledovné:

Materiál	20 °C	50°C	70°C
Tvrdé drevo	17 min	10 min	7 min
Mäkké drevo	15 min	10 min	7 min
Laminované dosky	40 min	25 min	17 min

Na dosiahnutie maximálnej pevnosti je potrebné lisovať 2 hodiny. Po 20 minútach dosiahne pevnosť 50% predpísanej pevnosti v ťahu. Lepené spoje dosiahnu konečnú pevnosť po 24 hodinách schnutia. Dokonalá vodotesnosť sa dosiahne po 7 dňoch.

Štruktúra lepeného materiálu a aplikačné podmienky ovplyvňujú lepenie, z toho dôvodu je vhodné uskutočniť vlastné skúšky. Nedodržanie podmienok skladovania a spracovania negatívne ovplyvňuje výsledky lepenia.

ČISTENIE

Nezaschnuté lepidlo očistiť teplou vodou ihneď po použití. Na zabránenie nežiaduceho usadzovania lepidla na povrchu strojov aplikátorov a súčastí strojov odporúčame AGGLU separačnú pastu, na odstránenie zvyškov zaschnutého lepidla je možné použiť AG-CLEAN PVAc.

SKLADOVANIE

Doba uskladnenia: 12 mesiacov
Optimálna teplota a vlhkosť skladovania: 5 – 40 °C, vlhkosť max. 50 %

Skladujte na suchom mieste, chráňte pred mrazom a priamym slnečným svetlom. Výrobok je citlivý na mráz, ale mierne odoláva mrazu. Po zamrznutí (-20 °C) sa lepidlo po opätovnom pomalom rozmrazovaní a stálom miešaní môže použiť. Viskozita sa môže v malej miere zvýšiť. V prípade dlhšieho obdobia mrazu sa lepidlo môže stať gélovitým.

BEZPEČNOSŤ

Ďalšie upozornenia k manipulácii, transportu a odstraňovaniu sú uvedené v odpovedajúcom bezpečnostnom liste.

Údaje uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše praktické skúsenosti a výsledky laboratórnych testov. Keďže nemôžu zohľadniť všetky možnosti prípadného použitia, sú nezáväzné. Údaje nepredstavujú ani garanciu kvality, ani ubezpečenie vlastností. Z týchto údajov a tiež z nášho bezplatného technického poradenského servisu nemôžu byť vyvozené žiadne právne nároky. Hodnoty sú priebežne aktualizované podľa posledného stavu technológie. Toto vydanie nahrádza všetky doterajšie vydania a je platné od uvedeného dátumu.