

Strong Glue SLOW Liquid PUR

OBLASŤ POUŽITIA

Strong Glue SLOW Liquid PUR je tekuté jednozložkové vlhkosťou vytvrdzujúce lepidlo na polyuretánovej báze určené na výrobu sendvičových panelov. Slúži na lepenie izolačných jadier (XPS, EPS, PU, minerálna vlna, ...) na externé materiály (drevo, hliník, sadru, polyester, plastové materiály, ...).

- Pri odbornom spracovaní produkty lepené týmto lepidlom spĺňajú požiadavky odolnosti skupiny D4.
- Vynikajúca odolnosť voči nízkym a vysokým teplotám.
- Vynikajúca odolnosť voči organickým rozpúšťadlám.
- Vysoká odolnosť voči hydrolýze.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báza:	Polyuretánový prepolymer
Vzhľad:	béžová tekutina
Viskozita:	3 500 ± 1 500 mPas (pri 25 °C) (závislé na teplote, množstve a podklade)
Hustota:	1,13 g/cm ³
Sila v ťahu pri Al-Al:	10 N/mm ²

DOPORUČENÝ SPÔSOB SPRACOVANIA

Optimálna teplota prostredia, lepidla a materiálu:	15 – 25 °C
Optimálna vlhkosť materiálu:	12 – 18 %
Minimálna vlhkosť materiálu:	9 %
Otvorený čas:	20 – 25 min (pri 25 °C)
Lisovací čas:	
20 °C	cca 1 hod
40 °C	cca 30 min
60 °C	cca 10 min

Lepený povrch musí byť suchý a bez prachu, hrdze, mastnoty a všetkých látok znižujúcich adhéziu lepidla a môžu nepriaznivo ovplyvniť výsledky lepenia. Pri nesavých materiáloch a vlhkosti dreva < 8 % by mal byť materiál navlhčený. V niektorých prípadoch je požadované povrchové zdrsnenie. V závislosti na lepených materiáloch existuje niekoľko prostriedkov, ktoré podporujú adhéziu (konzultujte s naším obchodným zástupcom).

Lepidlo aplikujte na jeden lepený povrch rovnomerne. Počas lepenia musia byť oba povrchy držané spolu. Lepidlo vytvrdzuje pri izbovej teplote reakciou s vlhkosťou, preto je potrebné lepené materiály počas tejto doby skladovať v optimálnych podmienkach.

Otvorený čas závisí od teploty. Štruktúra lepeného materiálu a aplikačné podmienky ovplyvňujú lepenie, z toho dôvodu je vhodné uskutočniť vlastné skúšky. Nedodržanie podmienok skladovania a spracovania negatívne ovplyvňuje výsledky lepenia.

ČISTENIE

Čerstvé lepidlo odstráňte suchou handrou. Zvyšky lepidla, špinavé nástroje, pomôcky a aplikačné stroje vyčistite ešte pred vytvrdnutím. Na ochranu povrchov zariadení pred PUR lepidlom odporúčame použiť AGGLU SEPARATOR PUR, príp. pri lisovaní chráňte lisy Kiilto Trennmittel S.

V závislosti na lepených materiáloch a spôsobu aplikácie existuje niekoľko prostriedkov na čistenie. Odporúčame konzultovať s našim obchodným zástupcom. Vytvrdnuté lepidlo z aplikačných zariadení sa dá odstrániť len mechanicky, príp. je potrebné obrátiť sa na náš servisný team.

SKLADOVANIE

Doba uskladnenia v originálnych a dobre uzatvorených obaloch, suchom prostredí je 6 mesiacov od vyskladnenia pri teplote 15 – 30 °C. Nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu ani zdrojom vykurovania.

Akýkoľvek kontakt PUR lepidla s vlhkosťou spôsobuje jeho vytvrdnutie.

BEZPEČNOSŤ

Lepidlo obsahuje 4,4'- Difenylmetán diisokyanát. Ďalšie upozornenia k manipulácii, transportu a odstraňovaniu sú uvedené v odpovedajúcom bezpečnostnom liste.

Údaje uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše praktické skúsenosti a výsledky laboratórnych testov. Keďže nemôžu zohľadniť všetky možnosti prípadného použitia, sú nezáväzné. Údaje nepredstavujú ani garanciu kvality, ani ubezpečenie vlastností. Z týchto údajov a tiež z nášho bezplatného technického poradenského servisu nemôžu byť vyvozené žiadne právne nároky. Hodnoty sú priebežne aktualizované podľa posledného stavu technológie. Toto vydanie nahrádza všetky doterajšie vydania a je platné od uvedeného dátumu.