

MORE FROM WOOD.

E EGGER

Egger Lamináty

Mnohostranně využitelné.





Design bez hranic – autentický povrch ST10 Authentic v kombinaci s EGGER lamináty je **ideálním řešením pro velmi frekventované oblasti**. Použité dekory a typy laminátu: H3702 ST10 Ořech Pacifik tabák, U323 ST15 Červen signální, F396 ST10 Basaltino šedé (lamináty MED)

EGGER LAMINÁTY – ODOLNÉ A ROZMANITÉ



Design bez hranic



Trvanlivé a snadno udržovatelné



Nadčasový design a odolný povrch

OBSAH

- 4 **Rozmanité vlastnosti EGGER laminátů pro nejvyšší nároky!**
 - Flexibilita a design ve všech rozměrech
 - Efektivní využití
 - Mnohostranně aplikovatelné se zaměřením na detail
 - Výhody použití laminátu na dveře a zárubně
- 11 **Pro každou aplikaci laminátů ve správné kvalitě**
 - Lamináty
 - Lamináty Flex
 - Lamináty s barevným jádrem
 - Lamináty XL ST27/ST28/ST29/ST37
 - Kovolamináty
 - Lamináty Flammex
 - Lamináty Micro
 - Lakovatelné lamináty
- 18 **Vytvořeno z laminátů**
 - Pracovní desky
 - Laminátem potažené desky
- 20 **Kompaktní desky**
- 22 **Hlubší pohled**
- 25 **Výrobky firmy EGGER šetrné k životnímu prostředí**
- 26 **O zpracování: Zeptejte se – rádi vám odpovíme.**
 - Jak jsou EGGER lamináty připraveny pro přepravu?
 - Jak se mají lamináty správně zpracovávat a skladovat?
 - Na co je nutné dbát při zpracování laminátů?
 - Jak lamináty nejlépe řezat?
 - Je obtížné likvidovat odřezky a zbytky laminátů?
 - Co je nutné vzít v úvahu při lepení laminátů?
 - Jaké jsou pokyny pro zpracování lepených laminátů?
 - Lamináty pro každodenní použití
- 34 **Glosář**
- 36 **Služby**

DOSTUPNOST

Kolekce Zoom zahrnuje širokou škálu moderních i klasických dekorů, které jsou k dostání i v malých množstvích.

Podrobné informace o dostupnosti uvedených výrobků a dekorů naleznete v Dodacím pořádku kolekce Zoom nebo na www.egger.com/zoom.



ROZMANITÉ VLASTNOSTI EGGER LAMINÁTŮ PRO NEJVYŠŠÍ NÁROKY!

Lamináty jsou dekorativní vrstvené materiály, které lze aplikovat na řadu nosičů.

Jednoduše: jsou **univerzální** a lze je **snadno zpracovat**. Velkou výhodou je jejich **vysoká odolnost povrchu**.

EGGER lamináty mají mnoho předností:



Odolnost proti nárazu

Odolnost vůči nárazu díky homogennímu vrstvenému materiálu.



Odolnost proti poškrábání



Odolnost proti oděru

Vysoká odolnost vůči oděru díky odolné povrchové vrstvě.



Odolnost proti vodní páře

Odolnost vůči působení vodní páry.



Tepelná odolnost

Zvýšená odolnost vůči působení tepla.



Čistota

Uzavřený povrch, odolný a snadno udržovatelný.

Pro vysoký standard hygieny a čistoty jsou lamináty žádány zejména v restauracích a nemocnicích.

Typ laminátu	Detaily	Dostupnost
Lamináty MED	Mnohostranné využití, standardní kvalita kolekce Zoom	Další informace naleznete v Dodacím pořádku kolekce Zoom nebo na stránkách www.egger.com/zoom
Lamináty Flex	Flexibilní, umožňující realizovat minimální radius při postformování	
Lamináty s barevným jádrem	Lamináty s barevným jádrem (barevně homogenní v celé své tloušťce)	
Lamináty XL	Lamináty ve velkém formátu se synchronizovanou strukturou „Feelwood“	
Kovolamináty	Pravý kovový povrch (chladný kovový vzhled a nerez efekt)	
Lamináty Flammex	V případě požáru: těžko vzplanutelné, nízký vývin kouře, neměknou, neodkapávají. Splňují podmínky výběrových řízení pro veřejné budovy	Na vyžádání! Pro více informací kontaktujte svého distributora EGGER materiálů.
Lamináty Micro	Tenký laminát vhodný pro potahování desek a obalování profilů, ideální pro použití na dveřích a zárubních	
Lakovatelné lamináty	Vhodné pro lakování	

Neomezené designové možnosti díky použitelnosti na různých nosičích.

FLEXIBILITA A DESIGN VE VŠECH ROZMĚRECH

Velkou výhodou laminátů je jejich **formátová flexibilita a možnost aplikace na různé nosiče**. Možnost vytváření velkých dílů bez nutnosti spojování, použitelné pro zaoblené díly. Téměř všechny lamináty jsou postformovatelné. Vysoká hospodárnost díky možnosti minimalizovat odpad!

Jsou ideálními materiály pro projekty s **vysokými požadavky na design**. Lze snadněji vytvořit tvary nábytku na zakázku v různých barevných kombinacích. EGGER je perfektní partner pro vaše projekty.



- Mnoho výrobků, jako například laminované dřevotřískové desky,
- lamináty a plastové hrany ABS, jsou k dispozici v dekorové a
- strukturní vazbě s ostatními EGGER produkty.



Individualita díky výraznému dekoru:
F900 ST9 Artwood světlý

EFEKTIVNÍ VYUŽITÍ

Díky kontinuálnímu výrobnímu procesu (CPL) lze lamináty flexibilně a hospodárně vyrábět v délkách od 800 mm do 5 600 mm. Z důvodů větší efektivity jsou EGGER lamináty k dostání v různých formátech nebo také z rolí.



Odřezky a zbytky laminátů jsou jednoduše likvidovatelné jako běžný domovní odpad.

Použité dekory a typy laminátů:

- Pult: H3344 ST36 Dub Highline, F311 ST87 Ceramic antracitový (lamináty MED)
- Skříň: W1200 ST9 Porcelán, U748 ST9 Lanýžová (lamináty MED)
- Dveře: H3344 ST36 Dub Highline, U140 ST9 Šafrán (lamináty MED)



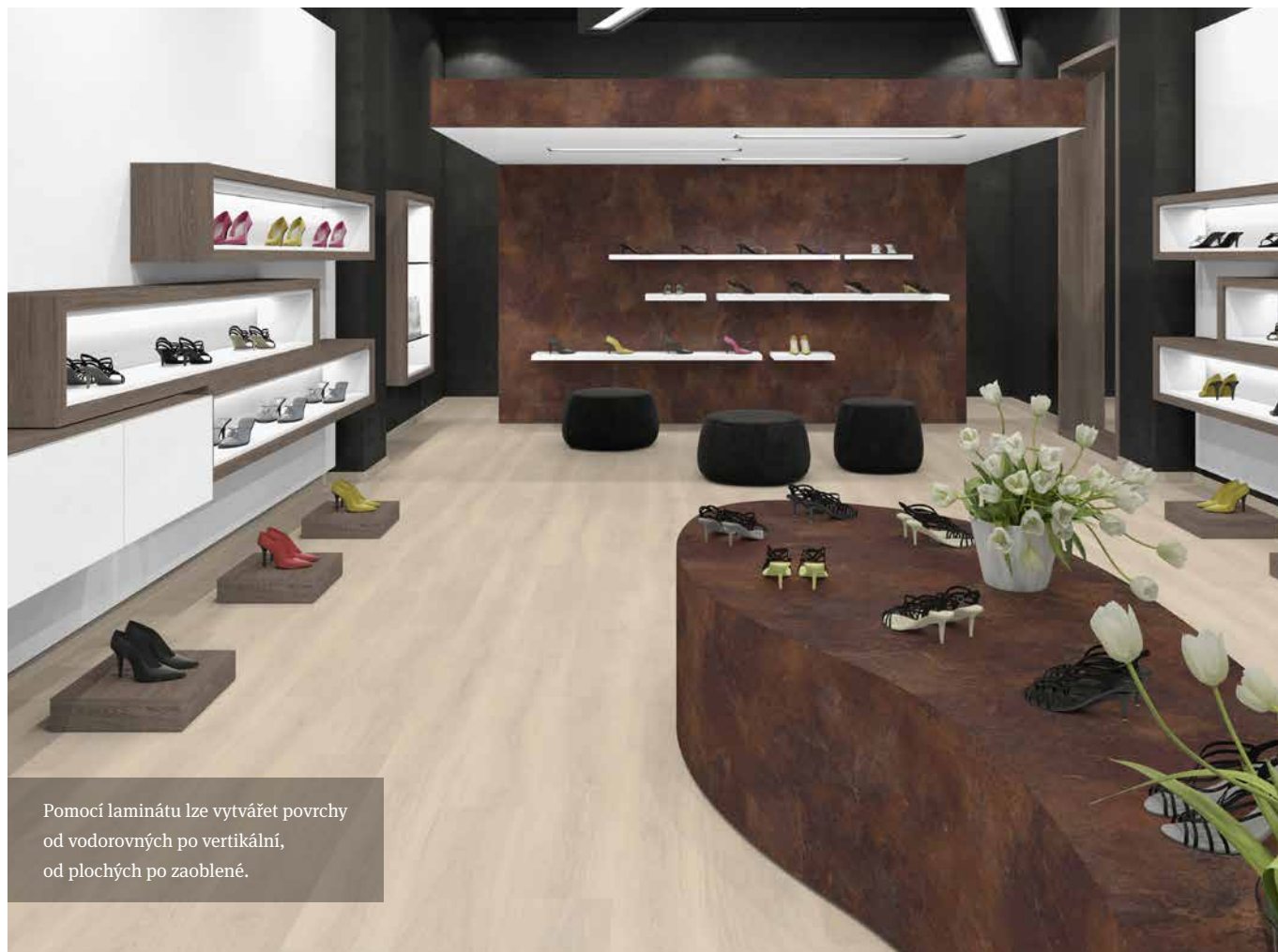
Ve veřejných prostorách jsou zejména žádány materiály s charakteristickými vlastnostmi, jako je odolnost proti nárazu a oděru, a které se rovněž snadno čistí.



- Podívejte se do brožury „Přirozeně EGGER“, kde můžete najít další informace týkající se EPD (Environmental Product Declarations) a
- udržitelnosti v souladu s ISO 14025. www.egger.com.

MNOHOSTRANNĚ APLIKOVATELNÉ SE ZAMĚŘENÍM NA DETAIL

Rozsah použití laminátů sahá od pracovních desek, zádových desek, čelních ploch nábytku, stolových desek, parapetů až po dveře a mnohé další aplikace. Krásných interiérů je možné dosáhnout mnohem flexibilněji, neboť lamináty nabízejí nekonečné možnosti z hlediska tvaru a barvy.



Dokonalé prostředí pro prezentaci výrobků!

Použité dekory a typy laminátů:

- Zaoblený centrální blok a zadní stěna:
F310 ST87 Ceramic rezivý (laminát MED a Flex)
- Police: H1379 ST36 Dub Orleans hnědý v kombinaci
W1000 ST26 Bílá premium (lamináty MED)



... Mnoho výrobků, jako například laminované dřevotřískové desky, lamináty a plastové hrany ABS, jsou k dispozici v dekorové a strukturní vazbě s ostatními EGGER produkty.





Atraktivní design kombinovaný se speciálními vlastnostmi EGGER laminátů. Použité dekory a typy laminátů: H3420 ST36 Borovice Thermo, F440 ST2 Quartz bronz, F428 ST10 Kůže hnědá (lamináty MED)



Pracovní desky musí odolávat náporu každodenního používání v kuchyni. Kromě toho musí ale také splňovat požadavky na moderní design. Lamináty v sobě spojují obě tyto vlastnosti – odolnost a design. Jsou postformovatelné, což je důležité z hlediska dekorace a umožňují bezešvé přechody, mezi plochou a hranou pracovní desky.



Použité dekory a typy laminátů:

- Pracovní deska mod. 300/3: F147 ST82 Valentino šedé
- Čelní plochy a korpusy skříněk: H3090 ST22 Driftwood (lamináty MED)

Elegantní přirozenost a jemné zbarvení dekoru je klíčem k **moderním designům kuchyní**. Přírodní vzhled dekorů se strukturou dřeva v kombinaci s teplou barvou jako akcentem vytváří nadčasový design.





„Naši zákazníci požadují individuální řešení. Díky laminátům můžeme využít dekory odpovídající současným trendům i v malých množstvích. Proto jsme flexibilní a konkurenceschopní.“

Igor Luric, designer



Použité dekory a typy laminátů:

- Pracovní deska mod. 100/1.5 a stolové desky:
F385 ST10 Hrubá omítka, H1796 ST27 Tortona přírodní
(laminát MED, laminát XL)
- Čelní plochy skříněk: H1796 ST27 Tortona přírodní,
U748 ST9 Lanýžová (lamináty MED)
- Police: U343 ST9 Víno (lamináty MED)



Vzhledem k tomu, že se lamináty používají i **pro vertikální aplikace**, představují také **perfektní materiál** pro zádové desky k pracovním deskám. Koncové profily a plastové hrany ABS jsou k dispozici v odpovídajících dekorech.

V kuchyni je kombinace funkčnosti a designu velice důležitá!

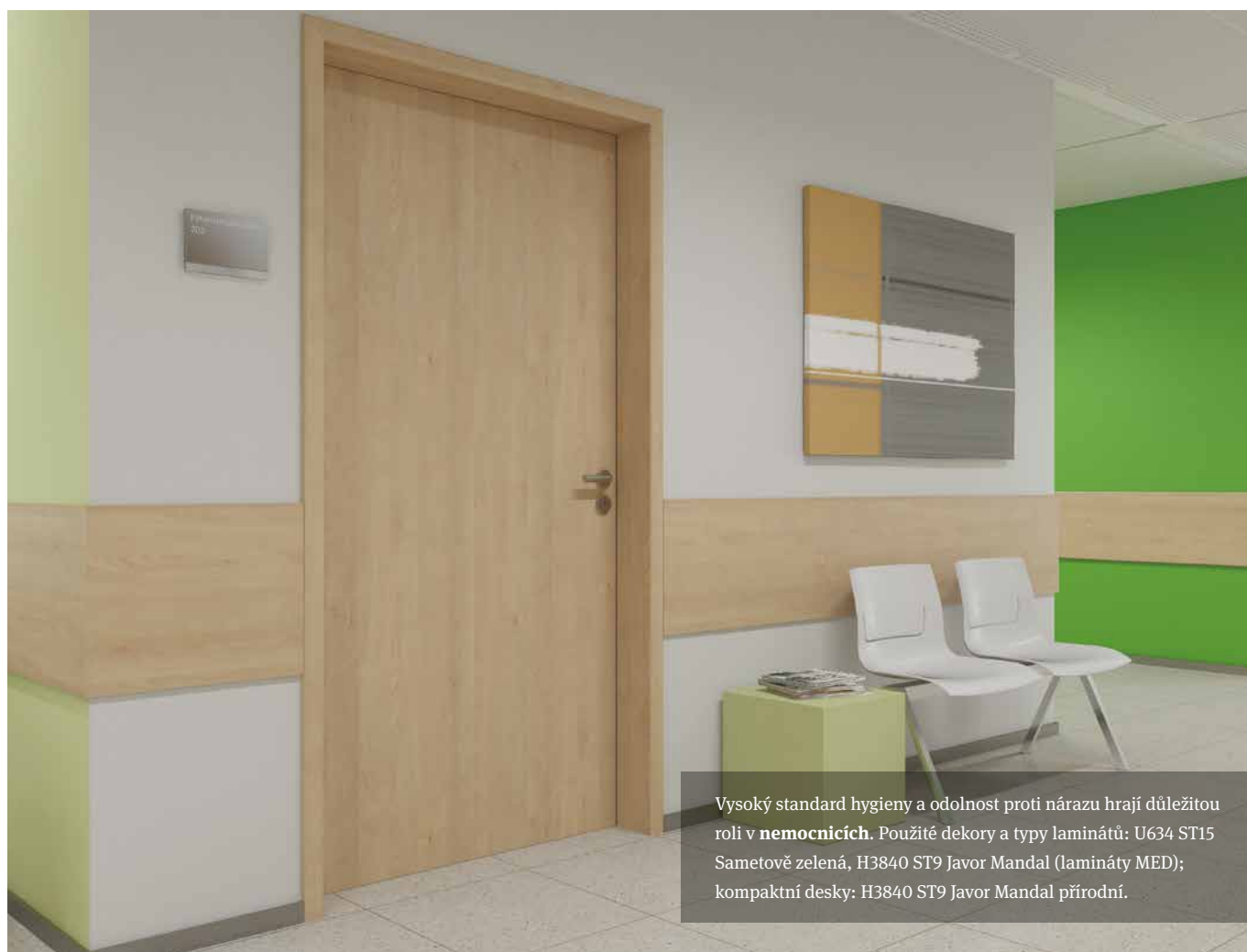
VÝHODY POUŽITÍ LAMINÁTU NA DVEŘE A ZÁRUBNĚ

Laminát je velice vhodný pro použití na dveře, zárubně a ostatní prvky díky dobré tvarovatelnosti. Použití jednoho dekoru na různé komponenty.

Při použití silnějších laminátů se současně zvyšuje odolnost proti průrazu. Dveře ve veřejných prostorách, jako např. v nemocnicích, jsou často vyráběny s lamináty o tloušťce 0,8 mm. EGGER lamináty existují ve 3 různých dveřních formátech 2 150 mm × 950 mm, 1 020 mm, 2 350 mm × 1 310 mm o tloušťce 0,8 mm. Většina variant je dostupná i jako průmyslově zpracovatelný Micro laminát.



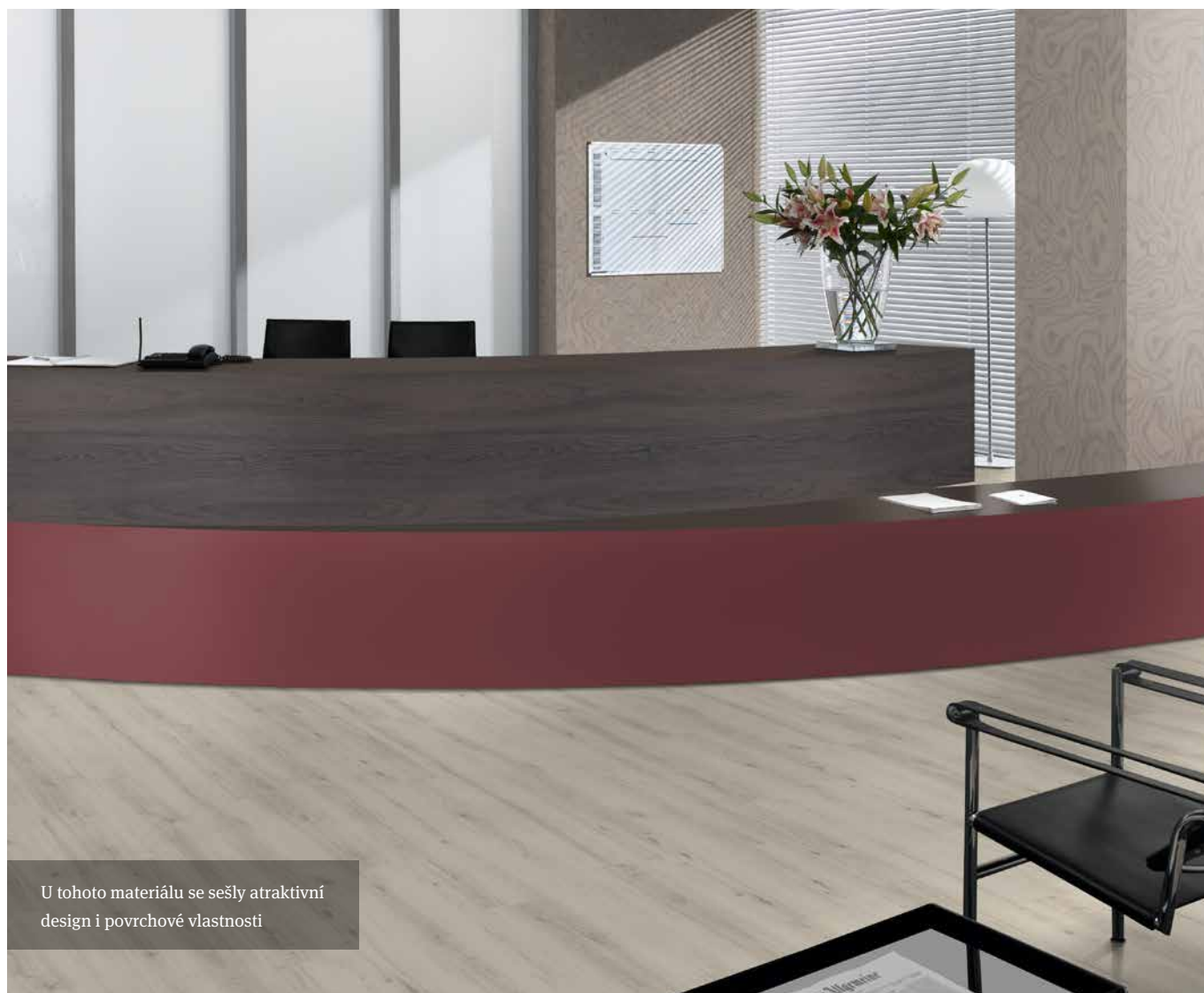
- Pro více informací o dostupnosti EGGER laminátů Micro kontaktujte svého distributora EGGER materiálů.



EGGER kompaktní desky se díky svým vlastnostem často používají na obklady stěn, neboť jejich produktové vlastnosti dokonale splňují stanovené požadavky. Mohou být použity v široké škále dekorů, a kromě toho jsou odolné proti namáhání a snadno se čistí. Další informace o Kompaktních deskách naleznete na straně 20.

PRO KAŽDOU APLIKACI LAMINÁT VE SPRÁVNÉ KVALITĚ

Lamináty se používají v mnoha rozdílných oblastech. V nabídce EGGER jsou různé typy laminátů, z kterých je možné vybírat v závislosti na účelu použití.



U tohoto materiálu se sešly atraktivní design i povrchové vlastnosti

Použité dekory a typy laminátů:

H3766 ST29 Jilm Cape tmavěhnědý, U343 ST9 Víno, H1106 ST9 Aspen šedý (lamináty MED a Flex)

Podívejte se na širokou nabídku EGGER laminátů – www.egger.cz!



- Kromě naší standardní nabídky požádejte svého
- distributora EGGER materiálů o informace ohledně
- dostupnosti dalších formátů.

LAMINÁTY

Standardní kvalita MED laminátů

Lamináty se používají pro různé typy aplikací. Základní univerzální typ laminátu.

Standardní formáty	Detaily
2 800 × 1 310 × 0,8 mm	Standardní laminát
2 150 × 950 × 0,8 mm	Lamináty MED v dveřních formátech
2 150 × 1 020 × 0,8 mm	
2 350 × 1 310 × 0,8 mm	



Většina našich laminátů má klasifikaci MED (Marine Equipment Directive) stvrzenou certifikátem Lloyd's Register Verification Ltd.



Elegantní, ale nápaditá prodejna optiky jako módního doplňku.
Použité dekory a typy laminátů: H3344 ST36 Dub Highline,
W1200 ST2 Porcelán, U961 ST2 Černá grafit a U625 ST15
Jablečně zelená (lamináty MED)

LAMINÁTY FLEX

Flexibilní laminát

Velmi flexibilní materiál se využívá pro povrchovou úpravu pracovních desek. Pomocí EGGER laminátu Flex je možné **realizovat minimální rádius při postformování**. V souladu s požadavky zákazníků lze lamináty řezat z rolí na požadovanou délku. Je také možná výroba s individuálně zvolenou délkou laminátu na objednávku. Tyto lamináty jsou optimálně zpracovatelné, což snižuje prořez.

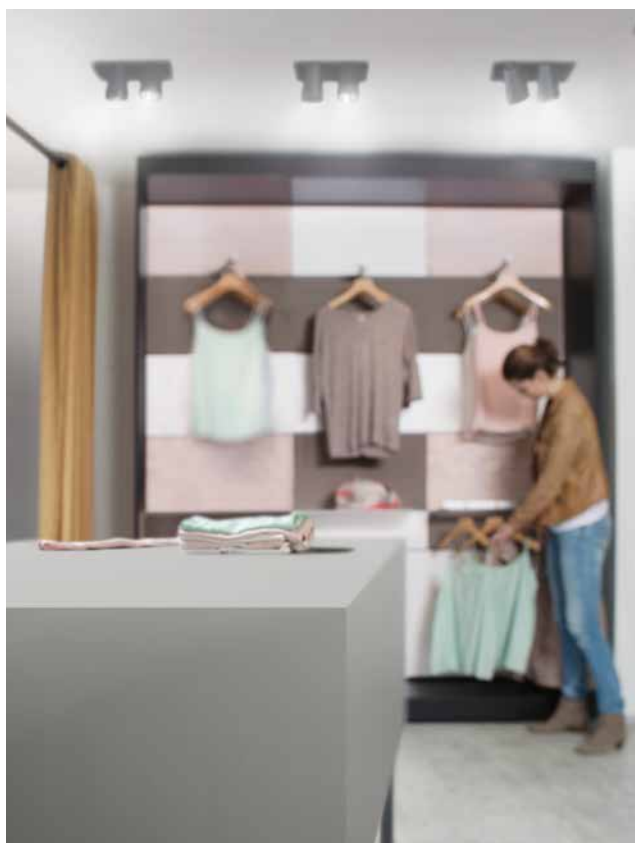


Používáme EGGER laminát Flex pro naši výrobu pracovních desek.

Standardní formáty	Detaily
2 000 – 5 610 × 1 310 × 0,6 mm	Z role, přířez na míru



LAMINÁTY S BAREVNÝM JÁDREM



Lamináty s barevným jádrem mají nejen vynikající povrchové vlastnosti laminátů, ale také dokonalý vzhled pro projekty vysoké hodnoty, neboť mohou být použity bez viditelných přechodů a spojů.

EGGER lamináty s barevným jádrem jsou k dispozici v dekorech: W1001 ST9 Solid premium bílá, W1001 ST30 Solid premium bílá, U7021 ST9 Solid kašmír, U7081 ST9 Solid světle šedá, U7651 ST9 Solid stříbřitě šedá, U9631 ST9 Solid diamantově šedá a U9991 ST15 Solid černá.

EGGER lamináty s barevným jádrem jsou perfektní volbou zejména pro vybavení prodejen a pro stavby výstavních stánků, kde je vyžadován vysoce kvalitní vzhled a očekává se velký provoz.

Standardní formát	Detaily
2 800 × 1 310 × 0,8 mm	Barevné jádro
3 050 × 1 310 × 0,8 mm (pro ST30)	Barevné jádro

LAMINÁTY XL ST27 / ST28 / ST29 / ST37

Synchronizovaná struktura “Feelwood” ve velkém formátu

EGGER Lamináty XL jsou lamináty se synchronizovanou strukturou, které navíc mají výhodu velkého formátu. K dispozici jsou ve 4 strukturách: Feelwood Elegance ST27, Feelwood Nature ST28, Feelwood Ambiance ST29 a Feelwood Rift ST37, zahrnujících celou řadu aplikací a možností použití.

Řada Feelwood vytváří vzhled a dojem masivního dřeva a dýhy. Skladové dekory EGGER Laminátu XL jsou vhodné pro horizontální aplikace, např. pracovní desky a pracovní plochy s rovnou hranou.



Autentický design blízky originálu! Pracovní desky následují trend použití masivního dřeva v interiéru. Použité dekory a typy laminátů: H3326 ST28 Dub Gladstone šedobéžový se sladěnými plastovými hranami ABS ve stejném dekoru, jakož i čelními hranami Q3326 (laminát XL)

Standardní formát	Detaily
2 790 × 2 060 × 0,8 mm	XL formát, synchronizovaná struktura

KOVLAMINÁTY

Lamináty s vrstvou hliníkové fólie

EGGER kovolamináty mají chladný kovový a elegantní vzhled, díky svému povrchu z lakované aluminiové fólie. Mají efekt mimořádně vysoké kvality a nastavují tak kurz v designu. Jsou ideálním materiálem pro projekty s vysokými požadavky na interiérový design.



Použité dekory a typy laminátů: H3325 ST28
Dub Gladstone tabákový, U204 ST9 Camel,
D0023 ST15 Květy hnědé, FA102 Hliník broušený
(lamináty MED, kovolaminát)

Teplý a příjemný, a přitom módní a elegantní vzhled. EGGER kolamináty jsou k dispozici v dekorech FA101 Hliník broušený a FA102 Efekt broušené nerezové oceli.

Standardní formát	Detaily
2 800 × 1 310 × 0,8 mm	Hliníkový kovový vzhled



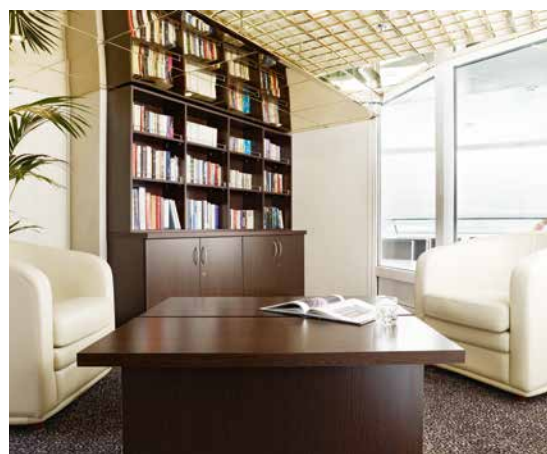
- Kovolamináty jsou vhodné pouze pro vertikální použití. S cílem zachovat speciální optický efekt povrchu během výrobního procesu jsou lamináty opatřeny transparentním ochranným filmem.

LAMINÁTY FLAMMEX

Těžce hořlavé lamináty

Lamináty Flammex v sobě kombinují dvě výhody: jsou těžce vzplanutelné a zároveň zaujmou svými dekorativními vlastnostmi. Jsou proto perfektní kombinací designu a funkčnosti.

V případě požáru EGGER lamináty Flammex splňují speciální požadavky třídy stavebních materiálů B1, jakož i francouzskou třídu chování materiálu při hoření M1.



Standardní formáty	Detaily
800 - 5 600 × 1 310 × 0,6 ; 0,8 mm	Odolný proti vzplanutí



- EGGER lamináty Flammex splňují všechny podmínky požadované ve veřejných výběrových řízeních a jsou k dispozici na vyžádání.
- Pro více informací kontaktujte svého distributora EGGER materiálů.

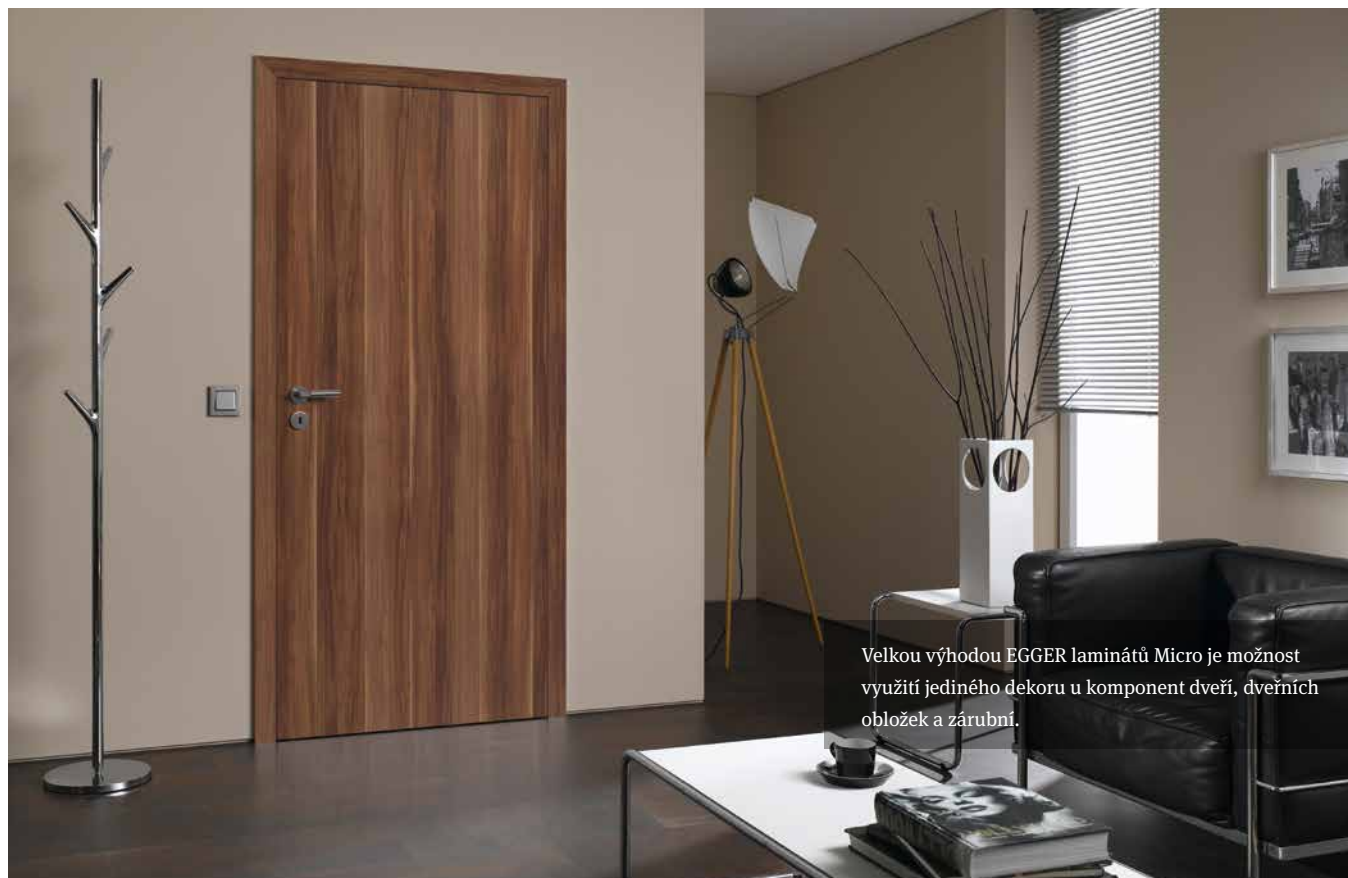


- V případě požáru splňují EGGER lamináty Flammex: nízký vývin kouře, laminát neměkne a neodkapává, neobsahuje chlór ani jiné halogeny.

LAMINÁTY MICRO

Tenké lamináty

Tenké lamináty se používají pro potahování desek a profilů. Možnosti aplikace EGGER laminátů Micro: interiérové dveře, zárubně, ozdobné lišty, garnýže a parapety.



Použité dekory a typy laminátů: H3129 ST9 Merano hnědé (laminát Micro)

Standardní formáty	Detaily
200, 400, 600, 800 m × 1 310 × 0,15 ; 0,2 mm	Tenký laminát z role



Pro více o informacích o EGGER laminátech Micro kontaktujte svého distributora EGGER materiálů.

LAKOVATELNÉ LAMINÁTY

Lamináty určené pro lakování

EGGER lakovatelné lamináty lze použít jako podkladový materiál pro následné lakování. Přední strana je vhodná pro lakování a zadní strana je uzpůsobena pro nalepení na nosnou desku.

Standardní formáty	Detaily
400 m × 1 310 × 0,4 – 0,7 mm	Role
800 - 5 600 × 1 310 × 0,4 – 1,2 mm	Formáty

VYTVOŘENO Z LAMINÁTŮ

Firma EGGER využívá vynikajících vlastností laminátů a různých nosičů EGGER při výrobě výrobků, jako jsou pracovní desky, parapety, nábytkové dílce nebo laminátem potažené desky.

PRACOVNÍ DESKY

Pracovní desky EGGER jsou nejen ideálním řešením pro kuchyně, ale i pro mnohé oblasti moderního interiérového designu. Používají se všude tam, kde je požadováno, aby estetika ani při extrémním zatížení netrpěla snížením kvality povrchu nebo zkrácením životnosti.

Kolekce Zoom nabízí obrovskou škálu dekorů pracovních desek, jakož i odpovídající příslušenství, např. koncové profily, záďové desky k pracovním deskám a také hrany.

Standardní formáty	Detaily
4 100 × 600 ; 920 × 38 mm	K dispozici s postformingem nebo s rovnou hranou



Elegance v kuchyni: F213 ST70 Lazio antracitové



EGGER parapety a EGGER dvířkovina jsou také vyrobeny z laminátů. Další informace naleznete v Dodacím pořádku kolekce Zoom nebo na stránkách www.egger.cz.

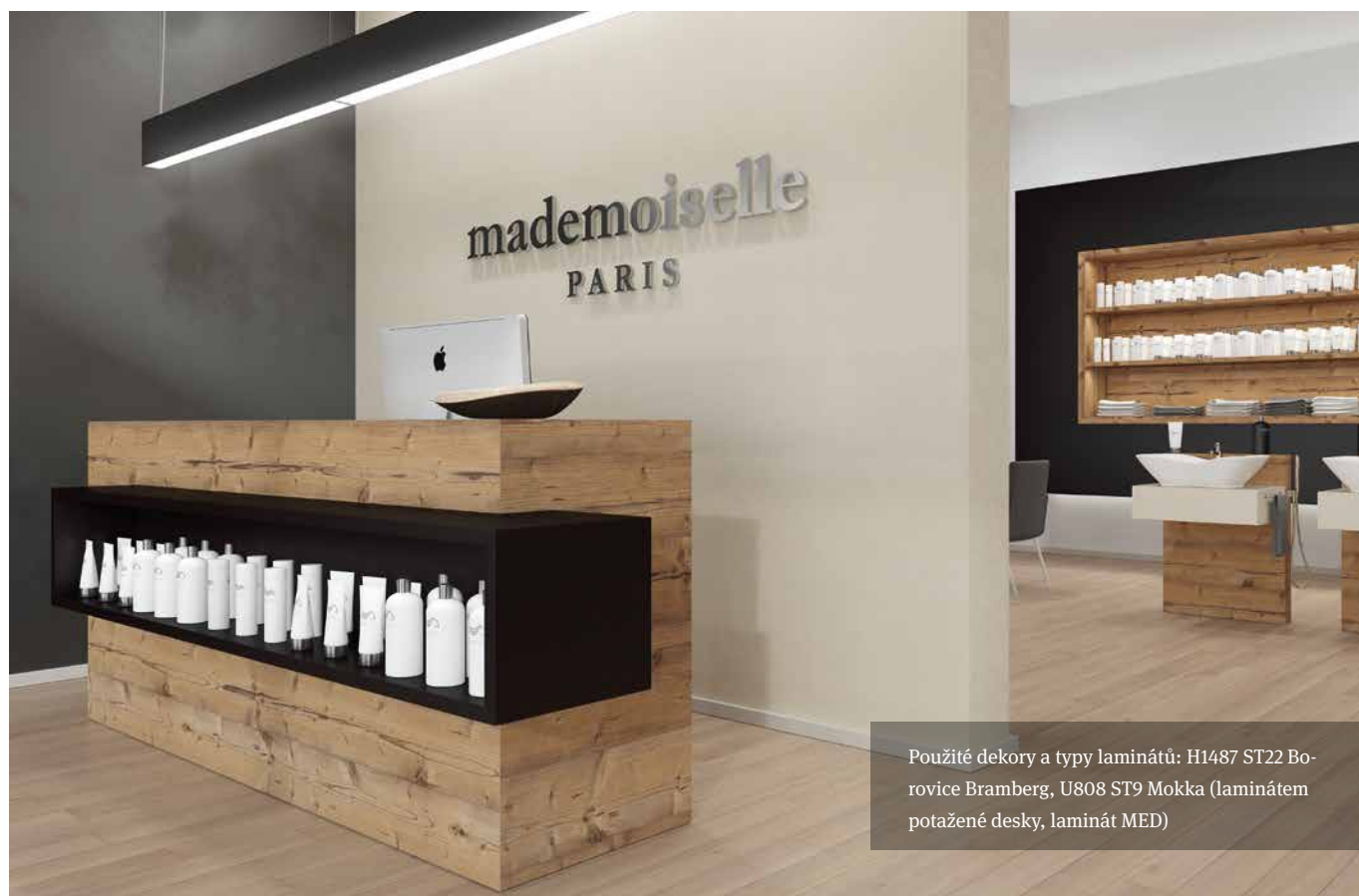
LAMINÁTEM POTAŽENÉ DESKY

Laminátem potažené desky nabízejí možnost individuálně kombinovat různé dekory laminátů kolekce Zoom s různými nosiči. Výsledkem jsou **designové možnosti při zachování vysoké kvality povrchu**.

Laminátem potažené desky vynikají **vysokou trvanlivostí a odolností proti oděru, poškrábání a nárazům**. Tyto vlastnosti v kombinaci s **dlouhou životností** jsou proto ideální zejména v komerčních aplikacích a při výrobě nábytku.



Standardní formáty	Detaily
4 100 ; 2 800 × 1 310 × 8, 15, 16, 18, 19, 22, 25, 28 a 38 mm	Pro komerční využití a výrobu nábytku



Použité dekory a typy laminátů: H1487 ST22 Borovice Bramberg, U808 ST9 Mokka (laminátem potažené desky, laminát MED)

KOMPAKTNÍ DESKY

EGGER kompaktní desky jsou ideálním materiálem **pro náročné interiérové aplikace, které jsou vystaveny vysokému stupni namáhání** nebo se **zvýšenými požadavky na čistotu a hygienu**. Používají se v mnoha komerčních aplikacích u stolů, pracovních ploch, obložení stěn, na dělicí příčky a oblasti se zvýšenou vlhkostí.

Není nutná žádná další povrchová úprava nebo ukončení hran. Kromě toho jsou vhodné **pro dlouhodobé používání** a v kombinaci se svým elegantním vzhledem představují perfektní materiál pro vytváření speciálních designů.

Kompaktní desky mají vícevrstvou strukturu. Mají velmi dobrou rozměrovou stálost a jsou samonosné od tloušťky ≥ 6 mm. Jedná se o homogenní materiál pro přesné zpracování. Jádru kompaktních desek je k dispozici v černé nebo bílé barvě. Kromě vybraného dekoru je tedy i jádro dalším designovým prvkem.

Standardní formát	Tloušťky	Detaily
2 790 × 2 060 mm	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 a 13 mm	Kompaktní desky s černým jádrem*
	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 a 13 mm	Kompaktní desky s bílým jádrem
	5, 6, 8, 10, 12 a 13 mm	Kompaktní desky Flammex Euroclass B**

* Kompaktní desky ve strukturách ST27, 28, 29 Feelwood jsou dostupné pouze s černým jádrem a v tloušťkách 8 a 13 mm

** Kompaktní desky Flammex Euroclass B jsou dostupné pouze s černým jádrem



Použité dekory a typ produktu:
H3326 ST28 Dub Gladstone šedobéžový, U156 ST9 Písková,
F385 ST10 Hrubá omítka (kompaktní desky)



Podrobné informace o skladování a zpracování
kompaktních desek naleznete v online verzi brožury
„EGGER kompaktní desky” na www.egger.cz.

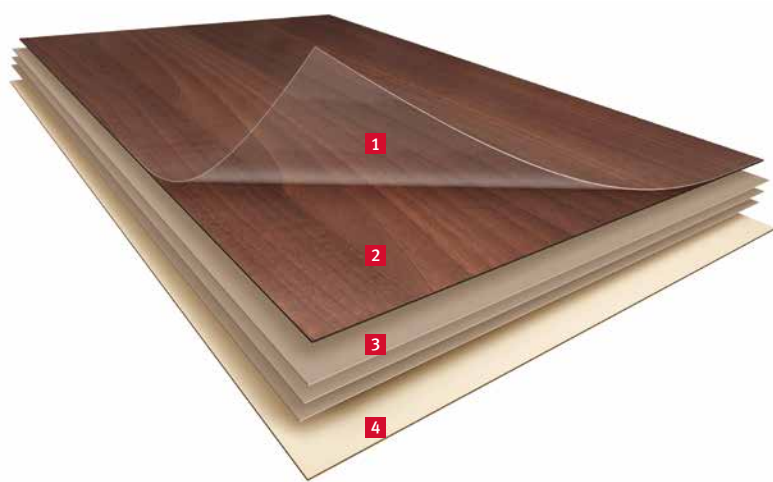


Rozdíl spočívá v jádru. EGGER kompaktní desky jsou vhodné pro použití v interiérech orientovaných na design.

HLUBŠÍ POHLED

Skladba laminátu se liší v závislosti na typu použití. Rozdíly jsou dané hmotností jádrových papírů a použitím vrstvy overlay. Tyto parametry jasně určují tloušťku materiálu.

Složení: Laminát se jmenovitou tloušťkou 0,8 mm



- 1** Overlay¹⁾
- 2** Melaminovou pryskyřicí impregnovaný dekorační papír
- 3** Fenolovou pryskyřicí impregnovaný jádrový papír
- 4** Uzavírací papír

První krok výroby laminátu představuje impregnace papírů. Role papíru jsou nasyceny v lázni pryskyřice. Výsledkem je dekorační nebo jádrový impregnovaný papír.



Lamináty EGGER se vyrábějí ve výrobním procesu „CPL“ v kontinuálně pracujících dvoupásových lisech.

EGGER výrobní linka na lamináty v závodu Gifhorn v Německu



Impregnační linka

¹⁾ Overlay je transparentní papír zajišťující zvýšenou odolnost proti oděru.



Role narolovaných impregnovaných papírů jsou odvíjeny z cívek, postupují do lisovací zóny, kde za působení tepla a tlaku dochází ke slepení a vytvrzení jednotlivých vrstev ve velmi homogenní, dekorativní a strukturovaný materiál s neporézním povrchem.

Všechny lamináty EGGER odpovídají evropské normě EN 438, která definuje vlastnosti laminátu pro požadované aplikace.



Kontinuální výrobní proces je flexibilní a ekonomický. Je možné vyrábět buď lamináty v rolích nebo ve formátech v libovolných délkách od 800 do 5 600 mm. Další informace o různých vlastnostech laminátů a jejich rozsahu použití naleznete na straně 11 „Pro každou aplikaci laminát ve správné kvalitě“.



Vhodným výběrem typu laminátu je možné významně ovlivnit vlastnosti výrobku.



Rázová pevnost

Tloušťka laminátu výrazně ovlivňuje rázovou pevnost laminátu.



Odolnost proti poškrábání

V závislosti na zvolené struktuře platí, že čím hlubší je struktura, tím méně viditelné jsou případné škrábance.

Díky speciálnímu výrobnímu procesu a použitým materiálům je povrch velmi robustní.

Další informace o odolnosti proti poškrábání naleznete v glosáři.



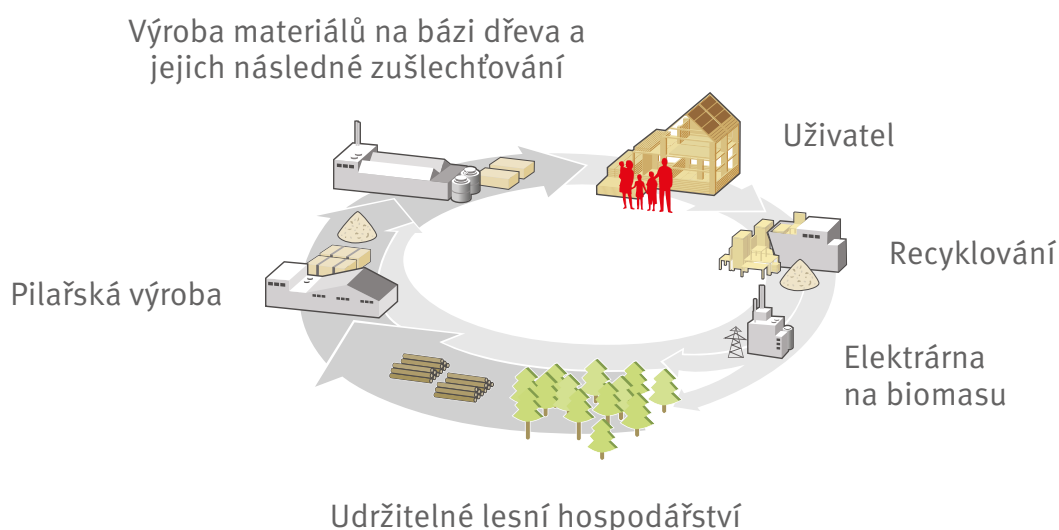
... Více informací o technických charakteristikách
... naleznete v Dodacím pořádku kolekce Zoom
... nebo na stránkách www.egger.cz.

VÝROBKY FIRMY EGGER ŠETRNÉ K ŽIVOTNÍMU PROSTŘEDÍ

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZAČÍNÁ U UDRŽITELNÉHO LESNÍHO HOSPODÁŘSTVÍ

V našich podnikatelských zásadách jsme si stanovili, že ochrana životního prostředí má pro firmu EGGER tu nejvyšší prioritu. Proto podporujeme udržitelné lesní hospodářství, budujeme integrované výrobní závody, získáváme energii ve vlastních bioenergocentrech, využíváme nejmodernější technologie zpracování šetrné k materiálovým zdrojům a logistické systémy šetrné k životnímu prostředí. Díky látkovému a termickému zhodnocení v uzavřeném koloběhu snižujeme emise CO₂, které jsou škodlivé pro životní prostředí. Jsme prvním výrobcem materiálu na bázi dřeva, jež si tento potenciál svých výrobků nechal potvrdit nezávislým přezkoušením a zveřejnil prostřednictvím Produktových deklarací vlivu na životní prostředí (EPDs).

VŠECHNY PROCESY NAŠÍ UDRŽITELNÉ FILOZOFIE DO SEBE EFEKTIVNĚ ZAPADAJÍ V EKOLOGICKÉM KOLOBĚHU



- Prohlédněte si ekologický koloběh v animacích a filmech na našich webových stránkách www.egger.com/ecocycle. Podrobné informace, certifikáty a protokoly o zkouškách naleznete na www.egger.cz nebo kontaktujte svého distributora EGGER materiálů.

Kvalita a vlastnosti laminátů jsou ověřeny nezávislými zkušebními ústavy. Podle evropského nařízení o seznamu odpadů (European Waste List Regulation) musí být lamináty deklarovány pod EWC (European Waste Code) 0702 13 pro plastový odpad. Kategorie 1, č. 571, laminátové zbytky a odřezky jsou klasifikovány jako „jiný odpad tvrzeného plastu“. Kategorie 1 – jedná se o materiál podobný domovnímu odpadu.



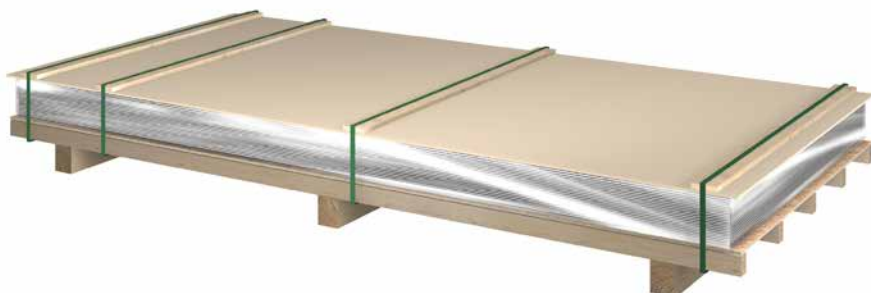
Udržitelně stavět a zdravě žít s materiály na bázi dřeva od firmy EGGER. Brožura o životním prostředí „Přirozeně EGGER“ obsahuje nejdůležitější informace o udržitelnosti, ochraně zdrojů, posouzení vlivu na životní prostředí, energetických štítcích a certifikaci budov. www.egger.com/zivotniprostredi

O ZPRACOVÁNÍ: ZEPTEJTE SE – RÁDI VÁM ODPOVÍME.

JAK JSOU EGGER LAMINÁTY PŘIPRAVENY PRO PŘEPRAVU?

Typ balení závisí na dodávaném množství, požadavcích zákazníků, vzdálenosti a typu přepravy.

Lamináty jsou buď baleny na jednorázové palety nebo srol-ovány a vloženy do kartonových krabic.



Role laminátů jsou baleny na europaletách dle požadavků zákazníků buď ve svislé poloze nebo naležato.



JAK SE MAJÍ LAMINÁTY SPRÁVNĚ ZPRACOVÁVAT A SKLADOVAT?

Jednotlivé lamináty jsou pro přepravu srolovány, aby se zabránilo vzniku prasklin a odštípnutí. Kromě toho, když jsou lamináty srolovány, nejsou dekorové strany tahány přes sebe, což zabraňuje jejich poškození.

Pokyny pro správné skladování:

- Skladovat pouze v uzavřených a suchých prostorách
- Normální klimatické podmínky a bez přímého vystavení slunečnímu záření
- Zamezit přímému kontaktu s podlahou
- Po odstranění originálního balení se svazky laminátu musí stohovat celoplošně horizontálně
- Pokud není možné horizontální skladování, musí se laminát skladovat v šikmé poloze cca 80 °
- Horní laminátový plát by měl ležet dekorovou stranou směrem dolů a lamináty by měly být překryty ochrannou deskou minimálně stejného formátu



... Z důvodu ostrých hran doporučujeme
... při zacházení s lamináty nosit rukavice.
...



Skladový regál



Nakloněné ve skladovém regálu v úhlu 80 °.

NA CO JE NUTNÉ DBÁT PŘI ZPRACOVÁNÍ LAMINÁTŮ?

Před zpracováním je nutné jak nosič, tak i laminát skladovat nejméně 24 hodin za stejných podmínek. Při stejné úrovni teploty (18 až 25 °C) a obsahu vlhkosti lze dosáhnout perfektního zpracování bez chybných spojů, smršťení, trhlin nebo jiných deformací. Nikdy nepoužívejte vlhké materiály!

Pokyny pro zpracování laminátů:

- Používejte hladký podklad bez pnutí
- Zvažte použití kalibrovaných nosičů
- Obsah vlhkosti $\leq 8 \%$
- Nepoužívejte masivní dřevo jako podklad!



JAK LAMINÁTY NEJLÉPE ŘEZAT?

Pro přířezování laminátu se mohou používat běžné dřevoobráběcí stroje, jako jsou deskové kotoučové pily, stolní kotoučové pily, ruční kotoučové pily nebo přímočaré pily. Řezání laminátů lze provést před nebo po lepení na nosič.

Vzhledem k tomu, že EGGER lamináty jsou velmi jsou flexibilní, můžete se individuálně rozhodnout, jakou velikost, tvar nebo požadovaný přířez budete potřebovat, stejně jako zvolit typ pily, který chcete použít.

Pro vysoce kvalitní výsledky dodržujte pokyny výrobce vaší pily a vezměte v úvahu následující faktory:

- Dekorová strana směrem nahoru
- Správný přesah řezného kotouče
- Rychlost posuvu, otáčky a řezná rychlost
- Tvar a rozteč zubů

JE OBTÍŽNÉ LIKVIDOVAT ODŘEZKY A ZBYTKY LAMINÁTŮ?

Vůbec ne. Odřezky laminátů lze jednoduše vyhazovat do běžného domovního odpadu.



- Podívejte se do brožury „Přirozeně EGGER“, kde naleznete další informace o EPD (Produktových deklaracích vlivu na životní prostředí) a udržitelnosti v souladu s ISO 14025. www.egger.cz.

CO JE NUTNÉ VZÍT V ÚVAHU PŘI LEPENÍ LAMINÁTŮ?

Před lepením:

Laminát a nosný materiál je třeba vždy před lepením důkladně **očistit**. Vedle symetrické konstrukce sendvičových elementů je též důležité rovnoměrné nanesení lepidla, jak na přední, tak i na zadní stranu, protože v opačném případě může dojít k deformaci dobře slepené desky.

Při nanášení lepidla:

Lepidlo je nutné **rovnoměrně rozdělit**. Volba lepidla závisí na podkladu a samozřejmě na podmínkách lepení. V glosáři najdete tabulku nejčastěji používaných typů a jejich technické podklady klasifikace, teplotní odolnost, lisovací sílu, teplotu lisování, dobu lisování atd.



Pro uspokojivý výsledek doporučujeme provést zkušební slepení za daných podmínek.

"V naší dílně používáme PVAC jako univerzální disperzní lepidlo. Snadno se s ním pracuje, a můžeme ho skladovat bez speciálních opatření."

Marek Janíček, truhlář



Laminátem potažené desky lze použít jako konstrukční materiál, pokud jsou všechny komponenty (nosný materiál, lamináty a lepidlo) klasifikovány max. do třídy B1, ale i do Francouzské třídy chování materiálu při hoření M1. Teprve poté je finální produkt považován za produkt odolný proti vzplanutí.

JAKÉ JSOU POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ LEPENÝCH LAMINÁTŮ?

V zásadě je před zpracováním nutno dbát na to, aby pracovní deska dobře ležela na podkladu a v důsledku řezání, frézování nebo vrtání nedocházelo ke vzniku poškození. Výřezy pro varné desky a dřezy je nutno vždy zaoblit, jelikož ostré rohy se neslučují s vlastnostmi materiálu a vedou k tvorbě trhlin.



Výřezy by se měly provádět přednostně ruční horní frézou nebo CNC-frézou. Při použití přímočarých pil je třeba výřez v rozích předvrtat odpovídajícím rádiusem a výřez vést od rádiusu k rádiusu. Přířez je nutné provést spodní stranou desky otočenou nahoru, aby se zabránilo vytrhávání laminátové krycí vrstvy. Je třeba provést dokončovací opracování hran takzvaným „sražením hran“ brusným papírem, pilníkem nebo ruční frézou, aby se zabránilo vzniku trhliny v důsledku zatrhávání třísek. Stejné opracování je třeba provést i při použití tak zvaných „vykružovacích pil“ pro halogenová svítidla – bodovky.

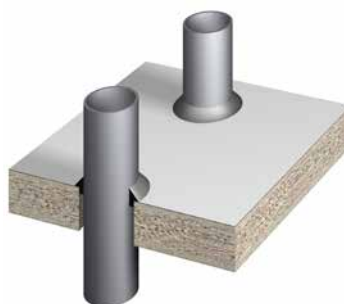
V případě **připojení montážních kolejniček nebo kování, apod.** je nutné spojovaný laminátový prvek nejdříve předvrtat v místě upevnění šroubem. Otvary musí být alespoň o 1 mm větší, než průměr šroubu.



Povrch laminátu znemožňuje, aby dovnitř stavebních prvků pronikala vlhkost. Nechráněné části, jako jsou výřezy, spoje nebo rohové spoje, musí být proto utěsněny hranami nebo tmelem.



Hranění melaminovými nebo plastovými hranami ABS



Použití samo tuhoucích tmelů

LAMINÁTY PRO KAŽDODENNÍ POUŽITÍ

EGGER Lamináty nevyžadují díky svému odolnému, hygienickému a uzavřenému povrchu žádnou speciální údržbu. Zásadně by znečištění nebo vylité substance jako čaj, káva, víno atd. měly být odstraněny neprodleně, neboť delší doba jejich působení zvyšuje náročnost jejich vyčištění.

K nutnému čištění by měly být použity šetrné čisticí prostředky, jež neobsahují žádné abrazivní částice, neboť tyto by mohly zapříčinit změnu stupně lesku a tvorbu škrábanců. Jelikož znečištění, počínaje lehkým a čerstvým až po silné a velmi odolné, může být zapříčiněno různými substancemi, je správné čištění důležité.

Při každodenním používání je nutno se řídit těmito pokyny:



Odkládání hořících cigaret a nedopalků na povrch laminátů vede k povrchovým poškozením. Vždy používejte popelník.



V zásadě by povrch laminátů neměl být používán jako podklad pro krájení, jelikož nůž zanechá řezné stopy i na odolném laminátu. Vždy používejte krájecí prkénko.



Není vhodné odkládat horké nádobí jako např. hrnce, pánve atd. přímo z varné desky nebo trouby na laminátový povrch, neboť vlivem tepla může dojít ke změně lesku nebo i poškození povrchu. Použijte vždy tepelně-izolační podložku.



Rozlité tekutiny by měly být vždy bezprostředně setřeny resp. odstraněny, neboť delší doba působení některých substancí na povrch laminátů může vést ke změně stupně lesku povrchu. Především v oblastech výřezů a spojů je nutné rozlité tekutiny rychle a zcela odstranit.

Tato doporučení se vztahují zvláště na matné a lesklé lamináty. Ty mají výrazný vzhled, ale současně také větší tendenci projevovat opotřebení.



: Další informace naleznete v Dodacím pořádku kolekce Zoom nebo
 : na stránkách www.egger.com/zoom. Tipy aplikací, technické informace
 : a skladovací podmínky naleznete na www.egger.com/zoom.



Lesklý povrch ST30 je v naší nabídce pracovních desek již klasikou. Stylové a přesto mimořádně odolné. Použitý dekor a typ laminátu F110 ST30 Giada modrá (laminát MED)

GLOSÁŘ

V následující tabulce uvedené směrné hodnoty jsou ovlivněny: druhem a kvalitou nosného materiálu, typem lepidla a podmínkami zpracování. V závislosti na technických předpokladech se používají pro lepení laminátů na různé nosiče, jako jsou dřevotřískové desky, MDF a HDF desky a překližky, různé typy lepidel. Následující informace se vztahují na použití nosičů na bázi dřeva.

Typ lepidla	Klasifikace EN 204/205	Teplotní odolnost [°C]	Nános lepidla [g/m³]	Otevřený čas ¹⁾ [min.]	Lisovací tlak [bar]	Teplota lisování / čas lisování		
						20 °C	40 °C	60 °C
Disperzní lepidla								
PVAC lepidla	D2 / D3 / D4	- 20 až + 100	90 - 150 na CPL nebo nosič	Max. 10	Přibl. 3	8 - 30 min.	4 - 12 min.	45 - 160 sec.
Dvousložková PVAC lepidla	D3 / D4	- 20 až + 120			Přibl. 31)	Dodržujte pokyny výrobce		
Kondenzační pryskyřicová lepidla								
Močovinová pryskyřice	D2 / D3	- 20 až + 150	90 - 150 na CPL nebo nosič	2 – 20	Přibl. 3 - 5	15 - 180 min.	5 - 30 min.	1 - 12 min.
Melamin/močovinová pryskyřice	D3					Závisí na systému vytvrzovače		
Fenolová pryskyřice/ Resorcinová pryskyřice	D3 / D4							
Kontaktní lepidla								
Bez tvrdidla	–	- 20 až + 70	150 - 200 na CPL a nosič	Prstový test ²⁾	Alespoň 5	Alespoň 1 min.		
S tvrdidlem: Polychloroprenové lepidlo		- 20 až + 100						
Reakční lepidla								
Epoxidová, nenasyčená polyesterová a polyuretanová lepidla	D3 / D4	- 20 až + 100	150 - 250 na CPL nebo nosič	Závislé na použitém typu	Stohovací tlak na plochu	Závislé na typu a systému vytvrzení		
Tavná lepidla								
EVA	–	- 20 až + 80	80 - 150 na CPL nebo nosič	Extrémně krátké	Tlačný válec	160 - 220 °C		
PA / PO		- 20 až + 100						
PUR	D3 / D4	- 20 až + 120	60 -100 na CPL nebo nosiči			120 - 160 °C		

¹⁾ V závislosti na použitém množství, konzistenci nosiče a místních požadavcích

²⁾ V závislosti na okolní teplotě a typu lepidla

Různá lepidla splňují výše uvedená kritéria. Zde uvádíme několik známých výrobců:

- Bindulin www.bindulin.de
- Henkel www.henkel.de
- Jowat AG www.jowat.de
- Kleiberit www.kleiberit.com
- Rakoll www.rakoll.de
- Wetzel GmbH www.wetzel-klebstoffe.de

Lamináty se lisují pomocí plochého, dvoupásového lisu s krátkým cyklem. Následující výrobci nabízejí vhodné lisy laminátu:

- Format-4 www.format-4.com
- Höfer www.hoefer-maschinen.com
- Italtresse www.italpresse-eng.com
- Joos www.joos.de
- Langzauner www.langzauner.at
- Ott www.ottpaul.com
- Wieder www.wieder-maschinenbau.at

Dekorová a strukturní vazba: Lamináty EGGER jsou dostupné v dekorové a strukturní vazbě. Lze je kombinovat s ostatními dekorativními výrobky EGGER, proto je možné použít jediný dekor pro různé aplikace.

Formát: EGGER nabízí lamináty v rolích a/nebo ve formátech. Dostupnost závisí na požadovaném typu a tloušťce laminátu.

Skladový program – rychle dostupné dle Dodacího pořádku kolekce Zoom:

Kvalita laminátu	Jmenovitá tloušťka [mm]	Dostupný formát	
		Role	Desky
Lamináty Flex	0,6	×	×
Lamináty MED, lamináty s barevným jádrem, kovolamináty	0,8		×

Výrobní program – dostupné v minimálním objednacím množství a dodací lhůtě:

Typ laminátu	Jmenovitá tloušťka [mm]	Dostupný formát	
		Role	Formáty
Laminát Micro	0,15 a 0,2	×	
Laminát Flex a lakovatelný laminát	0,4	×	×
Lamináty Flex	0,5	×	×
Laminát MED, laminát Flex, laminát Flammex a lakovatelný laminát	0,6	×	×
Lamináty Flex	0,7	×	×
Laminát Flex, laminát Flammex a lakovatelný laminát	0,8		×
Laminát Flex a lakovatelný laminát	1,00 a 1,2		×

Lamináty jsou k dispozici v maximální šířce 1 310 mm. Lze je vyrábět v délkách od 800 do 5 600 mm (v délkách po 50 mm) a rolích s maximální délkou 400 m s průměrem jádra 150 mm. Šířka příčných řezů na vyžádání.

MED: znamená „Marine Equipment Directive“. Specifikuje požadavky na kvalitu výrobků, které jsou potvrzeny certifikáty u akreditovaného zkušebního ústavu, jako je Lloyd's Register. Tato registrace umožňuje využití laminátu při výstavbě lodí. Tištěná značka shody „wheel mark“ na zadní straně laminátu deklaruje shodu. Laminát MED je standardní kvalita kolekce Zoom a Dveřní kolekce.

Produktová norma: definuje, jaký typ laminátu musí být použit pro požadovanou aplikaci, aby byl dosažen ideální výsledek. V závislosti na oblasti aplikace jsou na produkt kladeny různé požadavky. Produktová norma EN 438-5:2005 definuje vlastnosti výroby laminátu.

Výrobní proces: CPL znamená „Continuously Pressed Laminates“. Lamináty se vyrábějí v kontinuálně pracujících dvoupásových lisech. HPL znamená „High Pressure Laminate“. Lamináty se vyrábějí za vysokého tlaku na stacionárních víceetážových lisech.

Odolnost proti poškrábání: Je kontrolována a hodnocena jen vizuálně. Pro výsledek tohoto testu je rozhodující použitá struktura laminátu. Čím hlubší je struktura, tím méně rýh je vidět, protože jsou dotčeny pouze vrcholky struktury. Čím světlejší je vybraný dekor laminátu, tím méně zřetelné jsou hluboké rýhy. Je to díky tomu, že jádrový papír je hnědý. Rýhy na tmavých dekorech se zdají být světlejší, a proto jsou více zřetelné. Z toho důvodu jsou stejné rýhy klasifikovány odlišně v závislosti na kombinaci zvoleného dekoru a struktury.

Poznámka:

Tato produktová brožura byla vyhotovena dle nejlepších vědomostí. Za chyby tisku a norem a za omyly nelze převzít jakoukoliv záruku. Kromě toho mohou vyplývat technické změny výrobků firmy EGGER z neustálého dalšího vývoje, ale i ze změn norem a veřejného práva od statutárních orgánů. Informace v této brožuře nelze tedy chápat jako instrukce k použití a nejsou ani právně závazné.



ZOOM JE MNOHEM VÍCE:

Prostřednictvím kolekce Zoom vám nenabízíme pouze vysoce kvalitní výrobky a nejnovější dekorové trendy, ale také širokou nabídku služeb. **Řešení pro každý den.**



VŠECHNY INFORMACE, VŠECHNY BENEFITY. WWW.EGGER.CZ

Na našich webových stránkách jsou k dispozici vyčerpávající informace o našich výrobcích, službách a společnostech. Zaregistrujte se v sekci myEGGER a získáte přístup k exkluzivním informacím a službám.

BENEFITY PRO VÁS

- Rychlé a jednoduché objednávání vzorků
- Přístup k exkluzivním informacím o nejnovějších trendech
- Zoom Design Guide v digitální verzi
- Doporučené dekorové kombinace
- Dekory v digitální podobě pro CAD a marketing
- Knihovna obrázků a videodokumentů firmy EGGER
- Zákaznický časopis „MORE“
- Aktuální informace prostřednictvím pravidelných newsletterů

**Zaregistrujte
se nyní!**

www.egger.com/myegger



VDS PROFI – NOVÉ MOŽNOSTI VIZUALIZACE

S naším **Virtuálním Designovým Studiem (VDS)** můžete snadno vizualizovat své vlastní návrhy i nápady vašich zákazníků. Dekory EGGER můžete umístit do mnoha různých interiérových variací či dokonce do interiérů ze svých nahraných fotografií. Zapojte aktivně vaše zákazníky do navrhování jejich interiérů a nabídněte jim své poradenství.

Vyzkoušejte si VDS PROFI zdarma po dobu 30 dní na: www.egger.com/vds



K DISPOZICI KDYKOLI A KDEKOLI. VDS ONLINE / VDS APP

Program **VDS ONLINE** je k dispozici zdarma a jedná se o jednodušší verzi vizualizačního programu VDS PROFI. V programu naleznete širokou škálu dekorů i knihovnu různých interiérových předloh. Dekory EGGER lze variabilně měnit na nábytku i podlahách. Naše aplikace **VDS APP** Vám poskytuje přímý přístup ke všem funkcím: www.egger.com/vdsonline



POTŘEBUJETE VZOREK?

Je to snadné jako nakupování online: navštivte nový online EGGER obchod a podle textury, barevného odstínu nebo dekorové kategorie naleznete to, co právě potřebujete. Můžete zde též nalézt návrhy kombinací dekorů a zkontrolovat historii svých objednávek. Vzorky velikosti A4 obdržíte velmi rychle, což zajistě přesvědčí vaše zákazníky – zkrátka, vyzkoušejte si. www.egger.com/shop

POZNÁMKY

Řešení pro každý den

Zaregistrujte se a získejte

přístup k exkluzivním informacím a službám EGGER:

www.egger.com/myegger

EGGER CZ s.r.o.

Čechova 498

CZ-500 02 Hradec Králové

T +420 495 531 531

F +420 495 531 534

zoom.cz@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Tiroler Straße 16

AT-3105 Unterradlberg

T +43 50 600 - 12217

F +43 50 600 - 92217

zoom.urb@egger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2

PO Box 38

RO-725400 Rădăuți, jud. Suceava

T +40 372 4 - 38204

F +40 372 4 - 68204

zoom.rau@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weiberndorf 20

AT-6380 St. Johann in Tirol

T +43 50 600 - 10159

F +43 50 600 - 90159

zoom.sjo@egger.com