

Technický a bezpečnostní list (2019)

Produkt: OSB 3 - desky z orientovaných plochých třísek

1. Informace o výrobku

Jedná se o vícevrstvé desky z plochých velkoplošných dřevěných třísek stanoveného tvaru a tloušťky. Velkoplošné třísky jsou ve vnějších vrstvách orientovány rovnoběžně s délkou desky, třísky ve středových vrstvách jsou orientovány převážně kolmo na délku desky. Vysušené orientované dřevěné třísky spolu s pojivem ze syntetické pryskyřice a parafínem jsou plošně lisovány za použití vysoké teploty a tlaku.

Desky OSB 3 jsou vícevrstvé desky s nízkými tloušťkovými tolerancemi; s nárokem na drsnost povrchu; vyráběné jako nebroušené, nebo oboustranně broušené.

Desky OSB 3 jsou definované normou ČSN EN 300 jako nosné desky pro použití ve vlhkém prostředí nebo pro speciální povrchové úpravy. Vlhké prostředí podle je prostředí definované v EN 13986 vyznačující se vlhkostí materiálu, která odpovídá teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu, jež jen několik týdnů v roce překročí 85% (viz též třída vlhkosti 2 v názvosloví normy EN 1995-1-1).

Výrobce:

Kronospan OSB, spol. s r.o.
Na hranici 6
584 07 Jihlava
Česká republika
IČO 26 93 63 64

Informace k výrobku:

telefon +420 567 124 204
zelená linka +420 800 112 222
fax +420 567 124 132

2. Technické výrobní specifikace desek podle normy ČSN EN 300

Všeobecné požadavky			
Vlastnost		Metoda zkoušení	Požadavek
Tolerance jmenovitých rozměrů	tloušťka (broušené desky)	EN 324-1	± 0,3 mm
	tloušťka (nebroušené desky)		± 0,8 mm
	délka a šířka		± 3 mm
Tolerance přímosti boků		EN 324-2	1,5 mm/m
Tolerance pravouhlosti			2 mm/m
Obsah vlhkosti		EN 322	2 - 12 %
Tolerance hustoty		EN 323	± 15 %
Obsah formaldehydu		EN 120	Třída E1 ≤ 8 mg/100 g
Únik formaldehydu		EN 717-1	< 0.03 ppm

Požadavky na desky typu OSB/3 pro nosné účely pro použití ve vlhkém prostředí

Vlastnost		Metoda zkoušení	Jednotka	Tloušťková třída (mm, jmenovitý rozměr)			
				8 až 10	> 10 až 18	18 až 25	> 25 až 30
Pevnost v ohybu	Hlavní osa	EN 310	N/mm ²	22	20	18	16
	Vedlejší osa			11	10	9	8
Modul pružnosti v ohybu	Hlavní osa	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500	3500
	Vedlejší osa			1400	1400	1400	1400
Rozlupčivost		EN 319	N/mm ²	0,34	0,32	0,29	0,26
	po varné zkoušce ²	EN 321		0,15	0,13	0,12	0,06
	po zkoušce cyklováním ¹	EN 321		0,18	0,15	0,13	0,10
Pevnost v ohybu po zkoušce cyklováním - hlavní osa ¹		EN 1087-1	N/mm ²	9	8	7	6
Bobtnání po 24 hod.		EN 317	%	15	15	15	15

POZNÁMKA: Hodnoty v tabulkách platí pro vlhkost materiálu odpovídající relativní vlhkosti vzduchu 65 % a teplotě 20 °C.

¹ - Volba 1; 2 - Volba 2; Výrobce musí postupovat podle jedné z voleb.

Uvedené tabulkové hodnoty pevností nejsou hodnotami charakteristickými pro použití při navrhování dřevěných konstrukcí (např. podle EN 1995-1-1).

3. Stavebně-fyzikální vlastnosti



Deska OSB 3
Typ OSB/3 dle EN 300
1393 - CPR - 0273

Strana : 1/2
Datum vydání: 30.4.2019

Technický a bezpečnostní list (2019)

Mechanicko-fyzikální vlastnosti a další parametry potřebné pro použití desek ve stavebnictví jsou uvedeny v Prohlášení o vlastnostech (DoP) č.: OSB3-CPR-2013-07-01.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava:

- Kamiony, zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.
- Železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

Skladování

Desky skladovat v suchém a větraném prostoru při optimální rel. vlhkosti vzduchu 40 - 65 % na rovném podkladu. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Pokyny pro montáž a zpracování

Pokyny pro správné skladování, zpracování a instalaci desek jsou uvedeny v katalogu Kronobuild.

Před instalací je potřeba provést klimatizaci desek, během montáže pak zejména dát pozor na správnou orientaci desek z důvodu odlišných pevnostních vlastností v podélném a příčném směru desky (hlavní osa je v podélném směru). Desky na pero a drážku mají razítko na rubové straně desky.

6. Ochranné pomůcky

Při práci používejte ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

7. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování OSB desek

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou Kronospan CR, spol. s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z OSB, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma Kronospan CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.